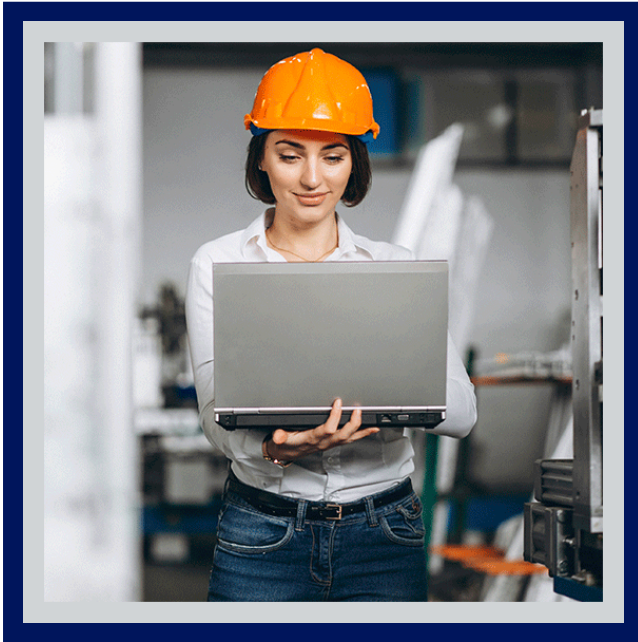


PV-Elite

Código: PEV-001

Propuesta de Valor: PROFESIONAL DE LA CONSTRUCCIÓN

Duración: 20 Horas Académicas



PV-Elite se puede utilizar para diseñar, ofertar o recalificar una amplia variedad de embarcaciones y componentes de embarcaciones de acuerdo con las reglas de la Sección VIII División 1, División 2 del Código ASME, NBC canadiense, EN-13445 y PD5500. La interfaz gráfica de usuario, que recopila la descripción del modelo, garantiza que el modelo sea correcto. El análisis PV elite es interactivo y los resultados intermedios se muestran convenientemente en la pantalla. La ayuda contextual proporciona asistencia técnica instantánea para cada campo de datos. Los resultados se presentan en un formato ordenado y conciso con informes disponibles para cada paso del análisis.



AUDIENCIA

- B. Tech / BE en Ingeniería Mecánica // Química // Producción
- Diplomado en Ingeniería Mecánica // Química // Producción
- M.Tech / ME en Ingeniería Mecánica // Química // Producción



PRE REQUISITOS

- No hay requisitos previos.



OBJETIVOS

- Capacitamos a nuestros ingenieros junior para que se presenten bien y pasen sus entrevistas. Están bien preparados a través de entrevistas continuas simuladas que brindan confianza a nuestros ingenieros.



CERTIFICACIÓN DISPONIBLE

- Certificado emitido por COGNOS.



CONTENIDO

1. TEMAS CLAVE CUBIERTOS

- 1.1. INTRODUCCIÓN A PV-ELITE, MODELADO BÁSICO (VASIJA HORIZONTAL, TORRE VERTICAL), MATERIALES
- 1.2. CRITERIOS DEL CÓDIGO DE COMPARACIÓN, EE. UU., REINO UNIDO Y EUROPA
- 1.3. CONVIERTA EL DISEÑO ASME VII A EN 13445
- 1.4. ANÁLISIS DE CARGAS PARA WRC 107
- 1.5. ANÁLISIS DE TENSIÓN LOCAL USANDO CODE CALC
- 1.6. LIDIANDO CON LA FATIGA
- 1.7. PIERNAS, TACOS Y CHAQUETAS
- 1.8. EJERCICIOS DE APTITUD FÍSICA SEGÚN API 579
- 1.9. DISEÑO DE RECIPIENTE COMPUESTO
- 1.10. INTERCAMBIADOR DE CALOR CON PLACA DE TUBOS FIJA
- 1.11. INTERCAMBIADOR DE CALOR CON CABEZAL FLOTANTE SUMERGIDO
- 1.12. INTERCAMBIADOR DE CALOR CON HAZ DE TUBOS EN U

2. COMPONENTES Y ANÁLISIS BÁSICOS DE LA EMBARCACIÓN

- 2.1. PRESIÓN INTERNA SOBRE CILINDROS Y CABEZAS
- 2.2. PRESIÓN EXTERNA SOBRE CILINDROS Y CABEZAS
- 2.3. REFUERZO DE LA BOQUILLA Y RESISTENCIA DE LA SOLDADURA
- 2.4. CONOS Y SECCIONES CÓNICAS
- 2.5. CUBIERTAS ESFÉRICAS
- 2.6. REQUISITOS DE FRACTURA FRÁGIL EN ACEROS AL CARBONO

3. COMPONENTES Y ANÁLISIS ADICIONALES DEL RECIPIENTE

- 3.1. BRIDAS CON CUELLO DE SOLDADURA, DESLIZANTES Y ANULARES
- 3.2. BRIDAS CIEGAS Y CABEZAS PLANAS
- 3.3. PLACAS DE TUBOS, INCLUIDOS LOS REQUISITOS DE PLACAS DE TUBOS FIJAS DE TEMA
- 3.4. JUNTAS DE EXPANSIÓN DE FUELLE DE METAL Y FLUIDO CON BRIDAS
- 3.5. TENSIONES EN LOS PROYECTILES DEBIDO A CARGAS EN LOS ACCESORIOS
- 3.6. VASOS RECTANGULARES

4. RECIPIENTES VERTICALES ALTOS Y SOPORTES PARA RECIPIENTES

- 4.1. CARGAS DE VIENTO Y TERREMOTO
- 4.2. COMBINACIONES DE CARGA
- 4.3. DISEÑO DE FALDA Y ANILLO DE BASE
- 4.4. PATAS Y OREJETAS DE APOYO
- 4.5. RECIPIENTES HORIZONTALES SOBRE SOPORTES DE SILLA



BENEFICIOS

- Formación práctica sobre software líder.